

5040 »

Produkt

Information ▾

5040 Technische Daten

Betriebsdaten

Schaufelinhalt	0,36 m³
Betriebsgewicht	2.070 kg

Motordaten

Motorhersteller	Yanmar
Motorleistung	28,5 kW
Abgasstufe (Serie)	V

Kraftübertragung

Fahrtrieb	hydrostatischer Fahrtrieb
Fahrgeschwindigkeit	20 km/h
Standardbereifung	27x10.5-15 - Baumaschinenprofil
Differentialsperre (Option)	hydraulisch
Max. Lenkeinschlag	2 x 38 °

Lenk- und Arbeitshydraulik

Max. Fördermenge Pumpe	30 l/min
Max. Druck (Pumpe)	240 bar
Max. Fördermenge Powerflow	60 l/min

Kinematik

Kipplast (Schaufel)	1.400 kg
Kipplast (Schaufel)	1.400 kg
Nutzlast (S=1,25)	900 kg
Rückkippwinkel	40 °
Auskippwinkel	43 °

Füllmengen

Kraftstofftank	48 l
----------------	------

Diese Produkte könnten Sie auch interessieren:



[5507 »](#)



[5065T »](#)



[5055e »](#)



[3610 »](#)



[4507 »](#)

Kramer in Ihrer Nähe

